

Należy uważnie przeczytać instrukcję używania znajdującą się w opakowaniu, gdyż zawiera ona istotne dla pacjenta informacje o zastosowaniu wyrobu medycznego Woda morska, a następnie przechowywać ją, aby w razie konieczności móc powtórnie przeczytać.

INSTRUKCJA UŻYWANIA

Woda morska Izotoniczna Cephamed

100 ml

Spray do nosa

1. Co to jest Woda morska Izotoniczna Cephamed

Wyrób medyczny woda morska Izotoniczna Cephamed to izotoniczny spray do nosa zawierający wodę morską z wód głębinowych Oceanu Atlantyckiego bogatą w minerały i mikroelementy. Wyrób przeznaczony jest do codziennej higieny i utrzymania prawidłowych funkcji nosa. Specjalny aplikator z łagodnym systemem dozującym oraz odpowiednio dobranym ciśnieniem umożliwia bezpieczne stosowanie już od 1 miesiąca życia.

2. W jakim celu stosuje się Woda morska Izotoniczna Cephamed

Wyrób medyczny może być stosowany wspomagająco w:

- profilaktyce i wsparciu w leczeniu objawów nieżytu nosa oraz kataru siennego.
- codziennej higienie nosa.
- nawilżaniu wysuszonej błony śluzowej nosa.
- łagodząco w czasie podrażnienia śluzówki nosa w stanach infekcji i alergii.



3. Dawkowanie i sposób podania.

Niemowlęta od 1. miesiąca życia i dzieci do 6 roku życia: 1 dawka do każdego otworu nosowego kilka raz dziennie, w miarę potrzeby.

Dzieci powyżej 6 roku życia oraz dorośli: 1-3 dawki do każdego otworu nosowego kilka razy dziennie, w miarę potrzeby.

Nie należy stosować wyrobu medycznego po upływie terminu ważności umieszczonego na opakowaniu.

Sposób użycia:

Zdjąć ostonę z aplikatora, a następnie delikatnie wsunąć jego końcówkę do każdego otworu nosowego i nacisnąć na 1-2 sekundy. Pojemnik może być używany w dowolnej pozycji. Po każdorazowym użyciu należy oczyścić aplikator i natychmiast złożyć ostonę z powrotem.

Środki ostrożności:

Ze względów higienicznych oraz w celu uniknięcia infekcji zaleca się używanie jednego pojemnika przez jedną osobę.

Po każdorazowym użyciu należy umyć końcówkę aplikatora wodą z mydłem i splukać gorącą wodą.

UWAGA:

Pojemnik pod ciśnieniem: ogrzanie grozi wybuchem. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. Nie przepłukiwać, ani nie spalać, nawet po zużyciu. Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122°F. Nie wstrzykiwać pod skórę. Przechowywać w miejscu niewidocznym i niedostępnym dla dzieci.

Nie stosować w przypadku uszkodzenia opakowania.

4. Przeciwwskazania.

Nie stosować w przypadku nadwrażliwości (alergii) na którykolwiek ze składników wyrobu.

5. Jak przechowywać Wodę morską Izotoniczna Cephamed

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym, chłodnym, zadaszonym, czystym i ciemnym miejscu, niewidocznym i niedostępnym dla dzieci. Przechowywać w temperaturze poniżej 25°C.

6. Skład.

Woda morską, woda demineralizowana.

7. Opis opakowania.

Woda morską pakowana jest w aluminiową puszkę zawierającą 100 ml roztworu. Pojemnik zaopatrzony jest w specjalny aplikator z łagodnym systemem dozującym oraz odpowiednio dobranym ciśnieniem, co umożliwia bezpieczne stosowanie już od 1 miesiąca życia. Opakowanie jednostkowe zawiera: kartonik, pojemnik- puszkę pojemności 100 ml z nadrukiem oraz instrukcję używania.

Woda morską jest wyrobem medycznym.



Producent:

GLOBAL PHARMA CM S.A.
ul. Berezów 49A,
26-130 Suchedniów

Dystrybutor:

Admira Sp. z o.o.
ul. Gdańska 91/93, 90-613 Łódź



Wyrób medyczny



Data opracowania instrukcji używania: 05/2024

Wyjaśnienie użytych symboli:

SYMBOL	ZNACZENIE
	Dane Wytwórcy
	Termin ważności
	Numer serii produktu
	Konieczność zapoznania się z dołączoną do wyrobu instrukcją użycia
	Ograniczenie dopuszczalnej temperatury przechowywania wyrobu medycznego
	Nie używać jeśli opakowanie jest uszkodzone
	Pojemnik o określonej pojemności
	Opakowanie wykonane z aluminium
	CE – potwierdzenie spełnienia norm UE